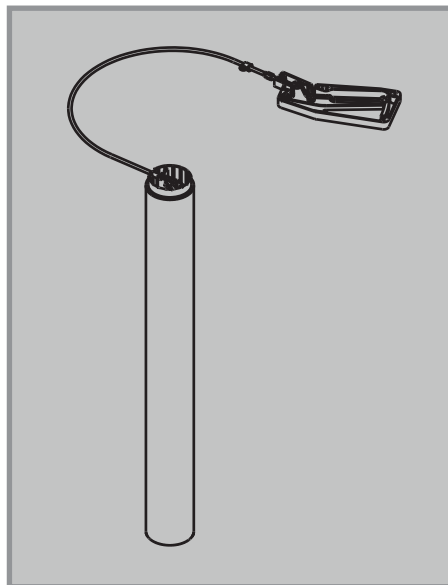


Technische Daten Monosäule TM R70 Lift



Säule
Säule aus Präzisions-Rundstahlrohr

Material:
Säule Präzisions-Rundstahlrohr

Führung: Spezial-Gleitführung

Maße Säule: Außenrohr \varnothing 70 mm
Innenprofil \varnothing 63 mm

Verstellbereich: 633 - 1081 mm

Max. Belastung: 750 N pro Einzelsäule

Zul. Biegemoment:
statisch 100 Nm
dynamisch 100 Nm

Max. Tischplattengröße empfohlen:
 \varnothing 800mm oder 800x800mm

Verdrehung: $\pm 0,3^\circ \hat{=} \pm 2\text{mm}$

Antrieb: Kompressionsfeder

Hubkraft: abhängig von eingebauter
Kompressionsfeder
(max. 350 N)

Column
Column made of precision round-bar steel

Material:
Column Precision round-bar steel

Guide: Special sliding bearing

Dimensions: Outer profile \varnothing 2.76"
Inner profile \varnothing 2.48"

Adjustable range: 24.92"- 42.56"

Max. tensile force: 750 N per column

Perm. bending moment:
static 100 Nm
dynamic 100 Nm

Max. table top size recommended:
 \varnothing 31,5" or 31,5"x31,5"

Torsion: $\pm 0,3^\circ \hat{=} \pm 0,08"$

Drive: compression spring

Lifting force: depending on integrated
compression spring
(max. 350 N)

Technische Daten Monosäule TM R70 Lift

Befestigung: Innensäule:
4 x M8; 26,0 x 38,0 mm
Zulässige Einbautiefe:
34 - 40 mm
ab Oberkante Innensäule
Außensäule:
4 x M8; 28,3 x 28,3 mm
Zulässige Einbautiefe:
11 - 20 mm
ab Unterkante Außensäule
Anziehdrehmoment 15 Nm

Packgröße: Karton auf Palette
Länge x Breite x Höhe
1100 x 200 x 200 mm

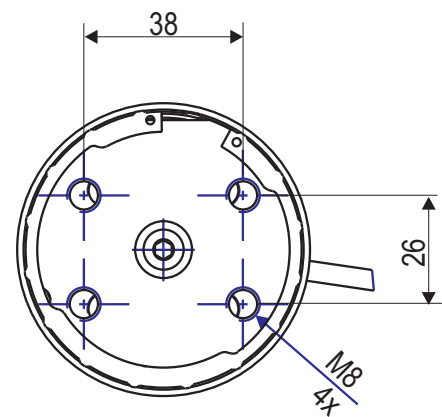
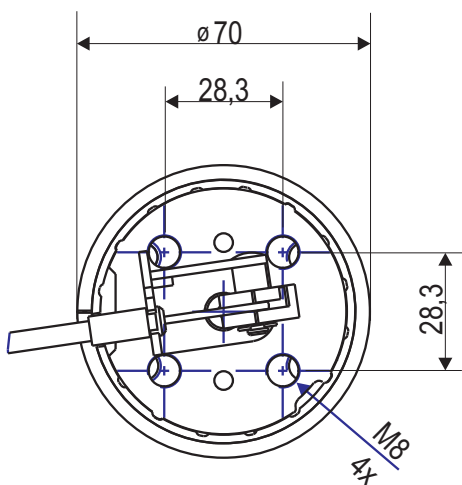
Gewicht: 5,6 kg

Mount:

Inner profile:
4 x M8; 1.02" x 1.50"
max. length of engagement:
1,34" - 1,58"
from upper edge of the inner profile
Outer profile:
4 x M8; 1.11" x 1.11"
max. length of engagement:
0,43" - 0,79"
from bottom edge of the outer profile
locking torque 15 Nm

Stack size: Carton on pallet
length x width x height
43.30" x 7.87" x 7.87"

Weight: 12,35 lbs



- Original - Einbauerklärung

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH
Siemensstr. 6
73235 Weilheim/Teck
Tel.: +49(0)7023/108-0
Deutschland

Bevollmächtigter: Oliver Spahn, Geschäftsführer

Beschreibung und Identifizierung der unvollständigen Maschine:

Funktion Liftsäule mit Kompressionsfederantrieb.
Typ/Modell: Monosäule TM R70 Lift
Baujahr: 2005

Folgende grundlegenden Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind angewandt und eingehalten:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.2.1., 1.2.3., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erstellt. Wir verpflichten uns, diese den Marktüberwachungsbehörden auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln (per E-Mail, als dxf -Datei).

Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:

Ralf Böhm
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG.
Tobelwasen 5
73235 Weilheim/Teck

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht.

Ort / Datum: Weilheim/Teck, den 21.02.2017

Persönliche Daten vom Unterzeichner: Oliver Spahn, Geschäftsführer

Unterschrift:



- Translation -

EC-Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH
Siemensstr. 6
D-73235 Weilheim/Teck
Tel.: +49(0)7023/108-0
Germany

Authorised representative: Oliver Spahn, Manager

Description of the partly completed machine:

function:	Lifting column by compression spring.
type/model:	Monosäule TM R70 Lift
year of construction:	2005

The following basic requirements of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG have been applied and complied with:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.2.1., 1.2.3., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

The specific technical documentation has been prepared in accordance with Annex VII Part B of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG. We oblige to provide these to the market surveillance authorities in electronic form within a reasonable time (by e-mail, as a dxf file), if requested.

The person authorised to compile the relevant technical documentation:

Ralf Böhm
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG
Tobelwasen 5
73235 Weilheim/Teck

The incomplete machine may not be put into operation until it has been detected that the machine in which the incomplete machine is to be installed, the provisions comply with the Machinery Directive.

Place/ date: Weilheim/Teck, 2017-02-21

Personal data of the signer: Oliver Spahn, Manager

Signature:

